

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



**ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ
С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ
НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ
“ЭКО” Длина по BS (30ч39р)
DN 50-300, PN 16**



Производитель: TIANJIN TANGGU WATER - SEAL VALVE CO., LTD NO. 228, Yanshan Road, TMNT Development Area, Tanggu District, Tianjin, China

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

Задвижки чугунные с обрезиненным клином невыдвижным шпинделем фланцевые (аналог 30ч39р) предназначены для установки в качестве запорного устройства, полностью перекрывающего поток холодной, горячей воды и других неагрессивных жидкостей в трубопроводе.

Конструкция с недвижным шпинделем, рекомендуемое положение шпиндель вертикально вверх.

Способ управления:

DN 50-300 - маховик

Задвижки соответствуют требованиям ГОСТ 5762-2002, ГОСТ 9544 – 2015.

2. Основные технические данные

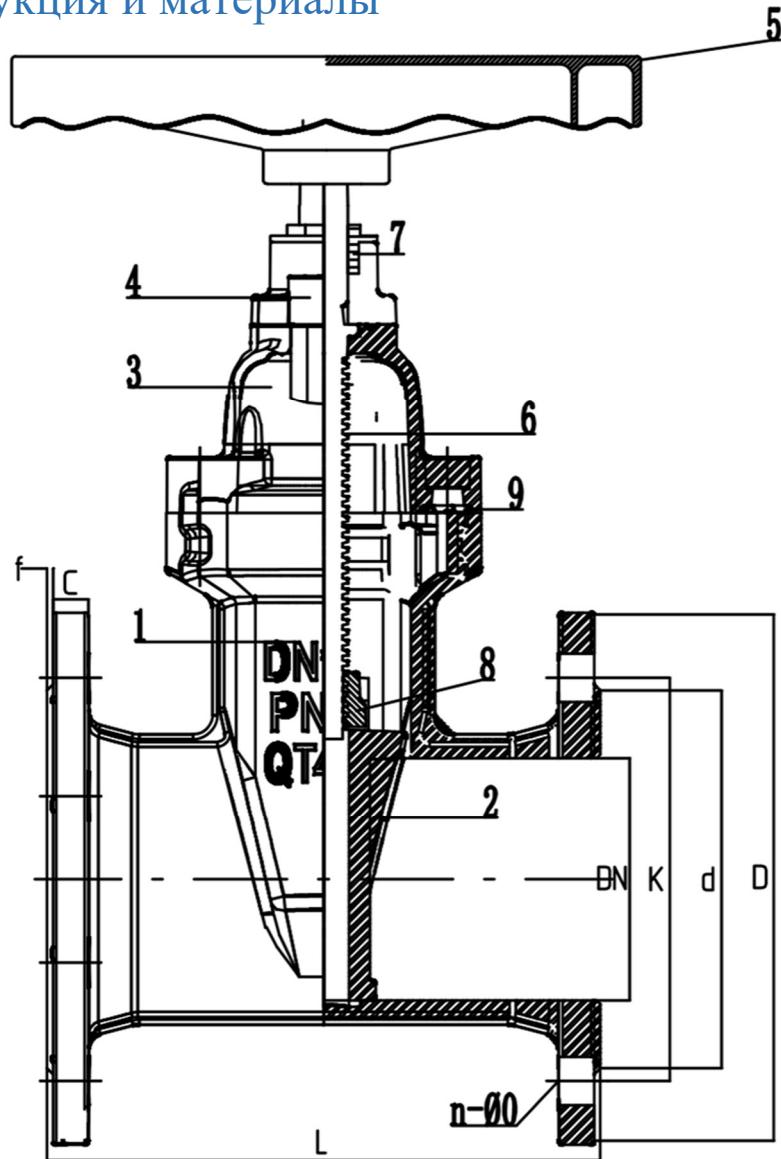
Основные параметры клапанов обратных приведены в таблицах ниже.

Технические характеристики								
Рабочее давление						1,6 МПа		
Испытательное давление						2,4 МПа		
Диапазон рабочей температуры						-15 до +120°C		
Класс герметичности						«А» по ГОСТ 9544 – 2015		
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69						У1 (-40° +60°C)		

DN	L	D		K		d		n-Ø0		f	c
		1 Мпа	1.6 МПа								
50	150	165		125		99		4-19		2,5	17
65	170	185		145		119		4-19		2,5	17
80	180	200		160		133		8-19		2,5	18
100	190	220		180		154		8-19		2,5	19
125	200	250		210		184		8-19		2,5	19
150	210	285		240		210		8-23		2,5	21
200	230	340		295		265		8-23	12-23	2,5	22
250	250	405		350	355	319		12-23	12-28	2,5	24
300	270	460		400	410	370		12-23	12-28	2,5	25

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

3. Конструкция и материалы



Спецификация деталей

1	Корпус	Высокопрочный чугун
2	Обрезиненный клин	Высокопрочный чугун-EPDM
3	Крышка	Высокопрочный чугун
4	Сальник	Высокопрочный чугун
5	Маховик	Высокопрочный чугун
6	Шпиндель	Нержавеющая сталь
7	Уплотнительное кольцо	EPDM
8	Гайка накидная	Латунь
9	Прокладка крышки	EPDM

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4. Описание и принцип работы

Задвижка состоит из корпуса (1), крышки (2), обрезиненного клина (8) с механизмом ручного привода.

При закрытии, вращательное движение по часовой стрелке штурвала (4) передается на шпиндель (5), закрепленный от осевого перемещения в крышке при помощи разрезной втулки и стопорного кольца (7).

Вращательное движение шпинделя преобразуется в поступательное движение обрезиненного клина (8), который, соприкасаясь с поверхностью корпуса, полностью перекрывает проходное сечение корпуса.

Открытие происходит при вращении маховика против часовой стрелки.

Герметичность шпиндельного узла и крышки обеспечивается с помощью 6-х уплотнительных колец.

Между корпусом и крышкой, соединенными между собой болтами, установлена уплотнительная прокладка 6.

5. Порядок установки и монтажа

Задвижка должна быть установлена в удобном для обслуживания месте.

Задвижки устанавливаются на горизонтальный трубопровод маховиком вверх (допускается отклонение до 90° в любом направлении), на вертикальном трубопроводе – любое. Направление движения рабочей среды – любое

Перед монтажом необходимо:

- Произвести внешний осмотр, убедиться в целостности корпусных деталей;
- Проверить внутренние полости на предмет отсутствия посторонних предметов и грязи при необходимости удалить;
- Проверить работоспособность путем 3-х кратного открытия и закрытия, при этом подвижные части должны перемещаться плавно, без рывков и заеданий;
- Промыть тщательно трубопровод, чтобы удалить из него загрязнения и посторонние тела.

Монтаж задвижки производится при соблюдении следующих требований:

- Концы трубопровода, смежные с задвижкой должны быть закреплены;
- В качестве межфланцевых уплотнений использовать только эластичные прокладки по ГОСТ 15180-86;
- Задвижка не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность затяжки крепежа);

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- При необходимости предусмотреть компенсацию тепловых расширений;
- После установки задвижки на трубопровод проверить легкость хода.
- Не допускается применять задвижки на трубопроводах, подверженных вибрации.

Внимание!!! Запрещается использование задвижек в качестве регулирующей арматуры. Задвижки допускаются к эксплуатации на параметры среды не превышающие, указанные в данном паспорте. Рабочая среда не должна иметь примесей (песок, окалина и т.д.) Запрещается монтаж задвижки с уровнем штока ниже линии горизонта.

6. Условия хранения и транспортировки

Условия транспортирования и хранения - 5(ОЖ4) по ГОСТ 15150-69.

Задвижки транспортируются всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

При транспортировке и хранении затвор задвижки должен быть в открытом положении, должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость задвижки.

7. Гарантия производителя поставщика

Изготовитель гарантирует соответствие задвижек требованиям безопасности и настоящему Паспорту при соблюдении Потребителем условий монтажа, эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи, если в паспорте на конкретное изделие не установлен иной гарантийный срок.

Гарантийные обязательства распространяются только на дефекты, возникшие по вине завода изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения условий хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействий веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия следов механических повреждений: сколов, трещин корпуса, следов повреждения внутренних деталей задвижки;

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форсажорным обстоятельством;
- повреждений, вызванных неправильным действием потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Изготовитель оставляет за собой право без уведомления потребителя вносить изменения в конструкцию изделия для улучшения его технологических и эксплуатационных параметров Средний Ресурс наработки – 3500 циклов открытия/закрытия.

На завод изготовитель не может быть возложена ответственность за последствия (технические, технологические, экологические, экономические и т.д.) выхода из строя или нештатной работы изделия.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №_____

Наименование товара – ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ

Марка, артикул, типоразмер _____

Количество: _____

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____

Подпись продавца _____

Штамп или печать торгующей организации

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ *(подпись)*

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: г. Санкт-Петербург, ул. Смоляная, дом 13, корп. 2, литер «Н», тел/факс +7 (812) 448-70-30. При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

- Заявление в произвольной форме, в котором указываются: - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны; - название и адрес организации, производившей монтаж; - основные параметры системы, в которой использовалось изделие; - краткое описание дефекта.
- Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
- Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
- Настоящий заполненный гарантийный талон. Отметка о возврате или обмене товара

Дата: « » 202_г. Подпись