

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



ФИЛЬТР МАГНИТНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ DN 50-300, PN 16



Производитель: *TIANJIN TANGGU WATER - SEAL VALVE CO., LTD NO. 228, Yanshan Road, TMNT Development Area, Tanggu District, Tianjin, China.*

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и технические характеристики

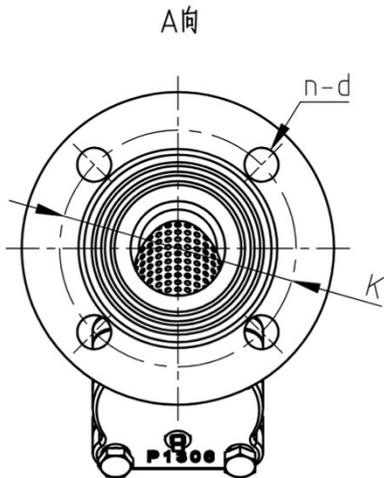
Фильтры магнитные фланцевые (ФМФ) предназначены для улавливания механических примесей, размеры которых превышают размер ячеек фильтрующей сетки (в том числе ферромагнетиков) в холодной, горячей воде и других неагрессивных жидкостях.

Основные параметры ФМФ приведены в таблицах ниже.

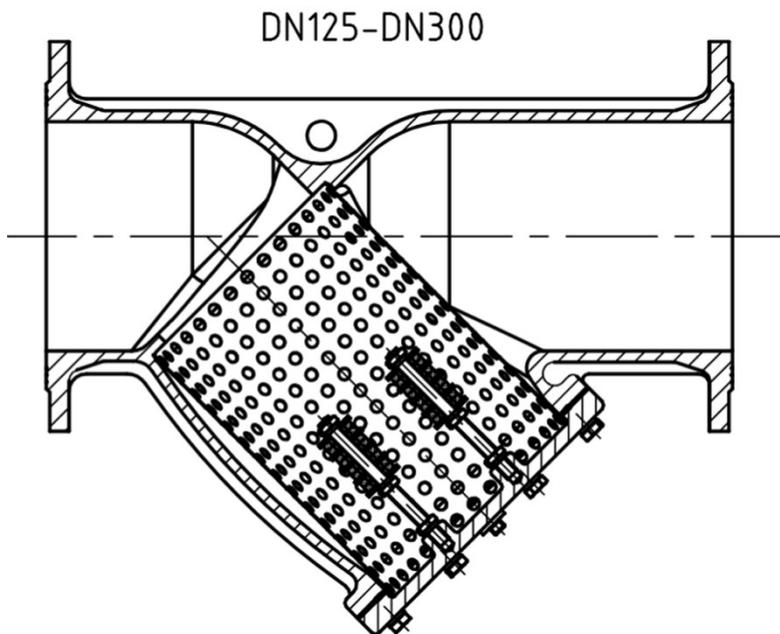
Технические характеристики		
1	Давление номинальное	1,6 Мпа
2	Испытательное давление	2,4 Мпа
3	Диапазон рабочей температуры	-15 до + 150°C
4	Тип присоединения	Фланцевое по ГОСТ 33259-2015, исполнение «В», ряд 1
5	Температура рабочей среды, °С	не более +150
6	Температура окружающей среды, °С	От -15 до +40
7	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У1, УХЛ4
8	Антикоррозионное покрытие	Внешнее и внутреннее - эмалевое
9	Покрытие деталей корпуса	эпоксидное порошковое, с толщиной слоя не менее 250мкм.
10	Класс герметичности	«А» по ГОСТ 9544-2015

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

2. Строительные размеры

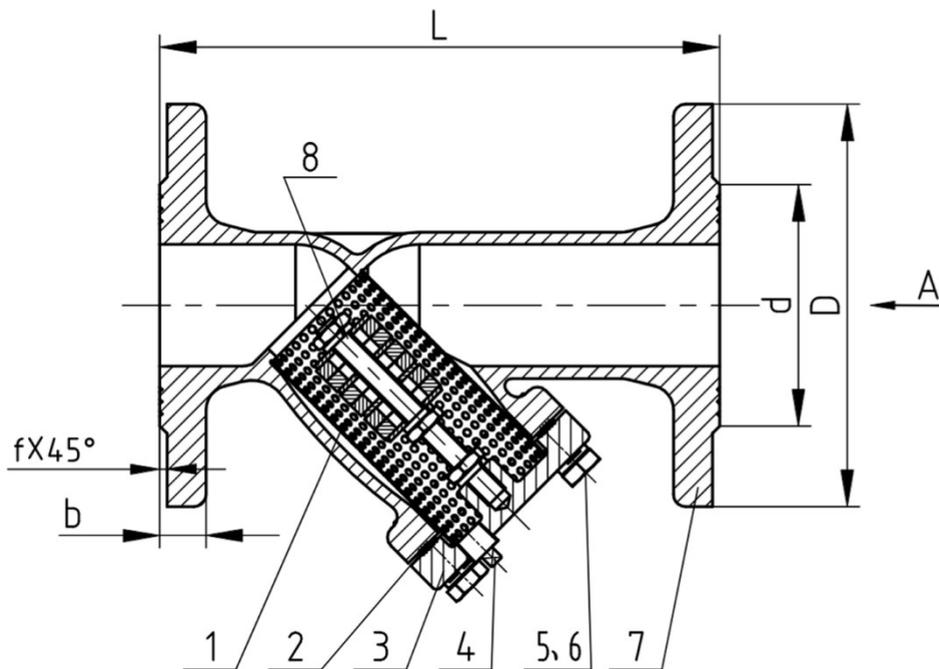


РАЗМЕРЫ	D	K	L	b	f	n-d
DN50	160	125	222	17	2	4-19
DN65	180	145	224	18	2	4-19
DN80	196	160	255	18	2	8-19
DN100	217	180	304	19	2	8-19
DN125	245	210	335	22	2	8-19
DN150	277	240	355	22	2	8-23
DN200	335	295	435	24,5	2,5	12-23
DN250	398	355	560	26	3	12-28
DN300	454	410	640	31	3	12-28



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

3. Конструкция и материалы



Спецификация деталей

1	Фильтрующая сетка	Нержавеющая сталь
2	Асбестовая прокладка	Асбест
3	Крышка	Ковкий чугун
4	Пробка	Сталь
5	Шестигранный болт	Сталь
6	Шайба	Сталь
7	Корпус	Ковкий чугун
8	Шток с магнитом	

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4. Устройство и принципы работы

К Корпусу (7) присоединена Крышка (3), посредством Болтов (5). В Корпусе (7) установлена Сетка (1). В крышке (3) установлен Блок магнитов (12) и сливная пробка. Между корпусом и крышкой, а также между корпусом и сливной пробкой установлены паронитовые прокладки. Механические примеси из среды осаждаются в сетке, ферромагнетики улавливаются блоком магнитов.

5. Указания по монтажу и эксплуатации

Фильтр устанавливается крышкой вниз на горизонтальный вертикальный или наклонный трубопровод. Направление потока среды указано стрелкой на корпусе фильтра. Фильтр должен устанавливаться в местах, доступных для осмотра и технического обслуживания. Перед установкой фильтра следует проверить состояние внутренней полости, крепление крышки, блока магнитов и пробки. При монтаже фильтра необходимо предусмотреть возможность удобной эксплуатации (обратить внимание на размеры L и H)

При монтаже на существующем трубопроводе необходимо: проверить расстояние между фланцами, при необходимости обеспечить зазор, превышающий строительную длину фильтра на 10 - 15 мм; установить фильтр с уплотнительными прокладками в межфланцевое пространство, отцентрировать его, вставить стяжные шпильки; равномерно, по перекрестной схеме, произвести ручную затяжку шпилек. Фланцы при затяжке крепежа должны сохранять сносность и параллельность друг другу.

В процессе эксплуатации при заметном снижении расхода среды необходимо периодически чистить фильтр. Для очистки фильтра необходимо перекрыть поток среды, проходящей через него, снять крышку с блоком магнитов, вынуть и прочистить сетку.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ВНИМАНИЕ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

Устранять перекосы фланцев трубопровода за счет натяга фланцев фильтра крепежными болтами. Фильтр не должен испытывать напряжения от трубопровода.

Производить ремонтные и диагностические работы при наличии давления среды в трубопроводе.

6. Хранение и транспортировка

При транспортировании и хранении фильтров должны выполняться условия п.5 по ГОСТ 15150-69. Транспортировка изделий может осуществляться любым видом транспорта в условиях, исключающих их повреждение. Все работы по размещению и креплению изделий при перевозке должны производиться в соответствии с действующими правилами для конкретного вида транспорта.

Воздух в помещении для хранения фильтров не должен содержать коррозионно-активных веществ.

7. Утилизация

Утилизация фильтров (переплавка, перепродажа, захоронение), производится в порядке, установленном Законами РФ №89-ФЗ от 24.06.1998г. и №122-ФЗ от 22 августа 2004г. «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, и пр., принятыми для использования указанных законов.

8. Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие фильтров требованиям безопасности и настоящему Паспорту при соблюдении Потребителем условий монтажа, эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи, если в паспорте на конкретное изделие не установлен иной гарантийный срок.

Гарантийные обязательства распространяются только на дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения условий хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействий веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия следов механических повреждений: сколов, трещин корпуса, следов повреждения внутренних деталей фильтра;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорным обстоятельством;
- повреждений, вызванных неправильным действием потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Изготовитель оставляет за собой право без уведомления потребителя вносить изменения в конструкцию изделия для улучшения его технологических и эксплуатационных параметров

Средний срок службы выемных узлов и комплектующих, в том числе деталей уплотнения – не менее 2 лет.

На завод изготовитель не может быть возложена ответственность за последствия (технические, технологические, экологические, экономические и т.д.) выхода из строя или нештатной работы изделия.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара – **ФИЛЬТР МАГНИТНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ**

Марка, артикул, типоразмер _____

Количество: _____

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____

Подпись продавца _____

Штамп или печать торгующей организации

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: г. Санкт-Петербург, ул. Смоляная, дом 13, корп. 2, литер «Н», тел/факс (812)4487030. При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются: - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны; - название и адрес организации, производившей монтаж; - основные параметры системы, в которой использовалось изделие; - краткое описание дефекта.
 2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
 3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
 4. Настоящий заполненный гарантийный талон.
- Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: « » _____ 202_ г. Подпись