



## **ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ**



### **ТРУБА ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ PP-R PN 10**

Производитель: АО "ТВВД", Московская обл., Дмитровский  
р-н, с/п Габовское, п/с Останкино, вл. №65, стр. 1  
Импортер (УИЛ): ООО "САРДОНИКС ГРУПП", г. Санкт-Петербург,  
ул. Смоляная, дом 13, корп. 2, литер «Н»

## 1. Основные сведения об изделии:

**1.1 Труба напорная неармированная (однослойная) из полипропилена рандомсополимера PP-R SRX SDR 11** предназначена для использования, преимущественно, в системах холодного и горячего водоснабжения, транспортирующих воду, в том числе питьевую, а также в качестве технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалу трубы.

**1.2 На трубы должна наноситься маркировка с интервалом не более 1 м, которая содержит товарный знак изготовителя, условное обозначение изделия, дату изготовления, номер партии и другую доп. информацию.**

**Пример маркировки:**

<b>SRX труба PP-R SDR11/S5 20x1,9 класс 1/0,6 МПа XB/1.0</b>
--

## 2. Срок службы:

**Трубы изготавливаются из композиций полипропилена рандомсополимера PP-R, расчетный срок службы изделия зависит от температуры и давления транспортируемой среды.**

Температура	Срок службы (лет)	Рабочее давление (Мпа)
20	1	3,77
	5	3,54
	10	3,45
	25	3,33
	50	3,24
	100	3,15
40	1	2,72
	5	2,54
	10	2,47
	25	2,37
	50	2,31
	100	2,24

60	1	1,94
	5	1,80
	10	1,75
	25	1,67
	50	1,62
70	1	1,63
	5	1,51
	10	1,46
	25	1,27
	50	1,07
80	1	1,37
	5	1,21
	10	1,02
	25	0,81
95	1	0,96
	5	0,65
	10	0,55

**ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** По истечении срока службы изделия, выполняемые им функции могут быть утрачены, а также, может быть нарушена герметичность и причинен вред жизни, здоровью, имуществу.

### 3. Технические характеристики и состав изделия

м	Характеристика	Значение характеристики				
		20x1,9	25x2,3	32x3,0	40x3,7	50x4,6
1	Наружный диаметр, мм	20	25	32	40	50
2	Внутренний диаметр, мм	16,2	20,4	26,2	32,6	40,8
3	Толщина стенки, мм	1,9	2,3	2,9	3,7	4,6
4	Серия труб S	5				
5	Стандартное размерное отношение SDR	11				
6	Предельные отклонения среднего наружного диаметра, мм	0,3	0,3	0,3	0,4	0,5
7	Относительное удлинение при разрыве, %	200				
8		0,01				

9	Коэффициент эквивалентной шероховатости, мм Внутренний объем 1 м.п., л	0,206	0,327	0,539	0,834	1,307
10	Расчетная масса 1 м труб, кг	0,107	0,164	0,261	0,412	0,638
11	Средний коэффициент линейного расширения, С <sup>-1</sup>	15x10 <sup>-5</sup>				
12	Плотность PPR, г/см	0,91-0,92				
13	Предел текучести при растяжении, Н/мм <sup>2</sup>	27-30				
14	Коэффициент теплопроводности, Вт/мС	0,23				
15	Температура плавления, °С	>146				
16	Группа горючести	Г4				
17	Группа воспламеняемости	В3				
18	Дымообразующая способность	Д3				
19	Токсичность продуктов сгорания	Т3				

м	Характеристика	Значение характеристики				
		63x5,8	75x6,9	90x8,2	110x10,0	125x11,4
1	Наружный диаметр, мм	63	75	90	110	125
2	Внутренний диаметр, мм	51,4	61,4	73,6	90,0	102,2
3	Толщина стенки, мм	5,8	6,9	8,2	10,0	11,4
4	Серия труб S	5				
5	Стандартное размерное отношение SDR	11				
6	Предельные отклонения среднего наружного диаметра, мм	0,6	0,7	0,9	1	1,2
7	Относительное удлинение при разрыве, %	200				
8	Коэффициент эквивалентной шероховатости, мм	0,01				
9	Внутренний объем 1 м.п., л	2,074	2,96	4,252	6,359	8,167
10	Расчетная масса 1 м труб, кг	1,01	1,41	2,03	3,01	3,91
11	Средний коэффициент линейного расширения, С <sup>-1</sup>	15x10 <sup>-5</sup>				
12	Плотность PPR, г/см	0,91-0,92				
13	Предел текучести при растяжении, Н/мм <sup>2</sup>	27-30				
14	Коэффициент теплопроводности, Вт/мС	0,23				
15	Температура плавления, °С	>146				
16	Группа горючести	Г4				
17	Группа воспламеняемости	В3				

18	Дымообразующая способность	ДЗ
19	Токсичность продуктов сгорания	ТЗ

#### 4. Указания по проектированию и монтажу.

4.1. Проектирование и монтаж трубопроводов систем холодного, горячего водоснабжения и отопления из полипропилена рандомсополимера РР-Р должен осуществляться в соответствии с требованиями действующих нормативных документов:

СП73.13330.2016, СП60.13330.2016, СП30.13330.2016, СП40-101-96, СП40-102-2000 и других документов, утвержденных в установленном порядке.

4.2. Основными способами соединений полипропиленовых труб при проведении монтажных работ являются: контактная сварка в раструб; резьбовое соединение с металлическими трубопроводами; соединение с накидной гайкой; соединение на свободных фланцах (п. 5.1 СП 40- 101-96).

4.3 Соединения труб при контактной сварке выполняться методом термической полифузионной муфтовой сварки с помощью специального сварочного аппарата:

4.3.1 Настроечная рабочая температура 260°C;

4.3.2 Перед сваркой на концах труб снять фаску под углом 30°, очистить их и соединительные детали от пыли, грязи и обезжирить;

**ВНИМАНИЕ:** Запрещается производить любые монтажные работы с трубами и фитингами, имеющие внешние механические повреждения!

4.4 Монтаж полипропиленовых труб запрещается производить при температуре окружающей среды ниже +5 °С.

4.5 В соответствии с п. 3.3 СП 40-101-96, трубы и соединительные детали из РРР, доставленные на объект в зимнее время, перед их применением в зданиях должны быть предварительно выдержаны при положительной температуре не менее 2 ч.

**ВНИМАНИЕ:** Соединительные детали для раструбной сварки рекомендуется использовать того же производителя, что и трубы.

4.6 Время нагрева при выполнении соединений должно соответствовать времени, указанному в технических характеристиках.

4.7 Для диаметров труб более 32 мм, в случае если длина участка трубы более 2 м, необходимо использовать дополнительные подставки, обеспечивающие соосность трубы и нагревательного устройства. Для диаметров труб более 40 мм следует использовать центрирующие приспособления.

ПАСПОРТ, ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ И ИНСТРУКЦИЯ ПО  
ЭКСПЛУАТАЦИИ РАЗРАБОТАНО С УЧЁТОМ ТРЕБОВАНИЙ ГОСТ 2.601-  
2019. СТРАНИЦА 6

4.8 Монтаж систем холодного, горячего водоснабжения и отопления следует производить в соответствии с проектом.

4.9 В соответствии с требованиями СП 40-101-96 и СП 30.13330.2016 по окончании монтажных работ, перед заделкой трубопроводов в строительные конструкции, необходимо проведение гидравлических испытаний.

4.10 Перед началом испытания трубопроводы подвергаются наружному осмотру с целью установить соответствие смонтированных трубопроводов проекту и готовность их к испытаниям.

4.11 При осмотре проверяют состояние монтажных стыков, правильность установки арматуры, опор и подвесок, легкость открывания и закрывания ее запорных устройств, правильность установки компенсаторов, возможность удаления воздуха из трубопровода, заполнение его водой и опорожнения после испытаний.

4.12 Для полипропиленовых труб испытания необходимо проводить при температуре окружающего воздуха не ниже 0 °С и не ранее чем через 24 ч после сварки последнего стыка.

4.13 Метод испытания трубопроводов должен быть указан в проекте. В случае отсутствия таких указаний в проекте испытывать трубопровод из полимерных материалов, как правило, следует гидравлическим (гидростатическим) способом.

**ВНИМАНИЕ:** Запрещены любые испытания (как водой, так и воздухом) полипропиленовых труб при температуре ниже 0 °С.

4.14 Проведение монтажных работ должно осуществляться квалифицированными работниками специализированных организаций.

## **5. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию**

5.1 Трубы должны эксплуатироваться при условиях, указанных в таблице 2 технических характеристик и при режимах, соответствующих принятому классу эксплуатации по ГОСТ 32415- 2013.

5.2 Полипропиленовые трубы не допускаются к применению:

- при рабочей температуре транспортируемой жидкости свыше 90°С;
- при рабочем давлении, превышающем допустимое для данного класса эксплуатации;
- в помещениях категорий «А, Б, В» по пожарной опасности (п.2.8. СП 40-101-96);
- в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 130°С

- в системах центрального отопления с элеваторными узлами;
- для расширительного, предохранительного, переливного и сигнального трубопроводов;
- для отдельных систем противопожарного водопровода (п 1.2. СП 40-101-96, п 7.1.3 СП30.13330.2016).

## **6. Условия хранения и транспортировки.**

6.1 Трубы перевозят любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и техническими условиями погрузки и крепления грузов, действующими на транспорте данного вида.

6.2 Трубы при транспортировке необходимо оберегать от ударов и механических нагрузок, а их поверхность от нанесения царапин. Трубы укладывают на ровную поверхность транспортных средств, предохраняя от острых металлических углов и ребер платформы.

6.3 Транспортировка, погрузка и разгрузка труб при температуре ниже минус 10 С допускается только при соблюдении мер предосторожности, исключающих удары и механические нагрузки.

6.4 Трубы хранят в условиях 2 (С) или условиях 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150. Допускается хранение труб, упакованных в пакеты из светостабилизированной пленки, в условиях 8 (ОЖ3) по ГОСТ 15150 сроком не более 3 мес., включая срок хранения у изготовителя.

6.5 Транспортировка при температуре ниже -20°С запрещена.

## **7. Правила утилизации изделия.**

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

## **8. Гарантийные обязательства**

Гарантийный срок составляет 2 года со дня производства. Изготовитель гарантирует соответствие данных изделий требованиям безопасности при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

### **ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ В СЛУЧАЕ:**

- Нарушения паспортных режимов использования, хранения, монтажа и эксплуатации, ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ.

- Повреждения изделий в результате пожара, стихии, либо других форсмажорных обстоятельств.
- Повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.
- Наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
- Наличия следов физического воздействия, не имеющих отношения к непосредственному назначению данных изделий.

#### **10. Условия гарантийного обслуживания.**

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Неисправные изделия в течение гарантийного срока обмениваются бесплатно. Замененные изделия или их части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность продавца. Затраты, связанные с монтажом, демонтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем. В случае претензий гарантийного характера, а также при возврате изделия, оно должно быть полностью укомплектованным.



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

Наименование товара **ТРУБА ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ**

**PPR PN 10**

№	Наименование	Д <sub>нар</sub>	К-во, м
1			
2			
3			
4			

Наименование и адрес торгующей организации \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_

Подпись продавца \_\_\_\_\_

Штамп или печать  
торгующей организации

Штамп о приёмке

**С условиями гарантии СОГЛАСЕН:**

ПОКУПАТЕЛЬ \_\_\_\_\_ (подпись)

**Гарантийный срок - Восемьдесят четыре месяца с даты продажи конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: ООО "САРДОНИКС ГРУПП", г. Санкт-Петербург, ул. Смоляная, дом 13, корп. 2, литер «Н»

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
  - наименование организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
  - название и адрес организации, производившей монтаж; - основные параметры системы, в которой использовалось изделие; - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара

Дата «\_\_» \_\_\_\_ 20\_\_ г. Подпись \_\_\_\_