

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Производитель: TIANJIN TANGGU WATER - SEAL VALVE CO., LTD NO. 228, Yanshan Road, TMNT Development Area, Tanggu District, Tianjin, China.



**ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ
С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ
НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ
(30ч39р) DN 40-600, PN 16**

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

Задвижки чугунные с обрезиненным клином невыдвижным шпинделем фланцевые (аналог 30ч39р) предназначены для установки в качестве запорного устройства, полностью перекрывающего поток холодной, горячей воды и других неагрессивных жидкостей в трубопроводе.

Конструкция с неподвижным шпинделем, рекомендуемое положение шпиндель вертикально вверх.

Способ управления: DN 40-500 маховик
DN600многооборотный редуктор

Задвижки соответствуют требованиям ГОСТ 5762-2002, ГОСТ 9544 – 2015.

2. Основные технические данные

Основные параметры клапанов обратных приведены в таблицах ниже.

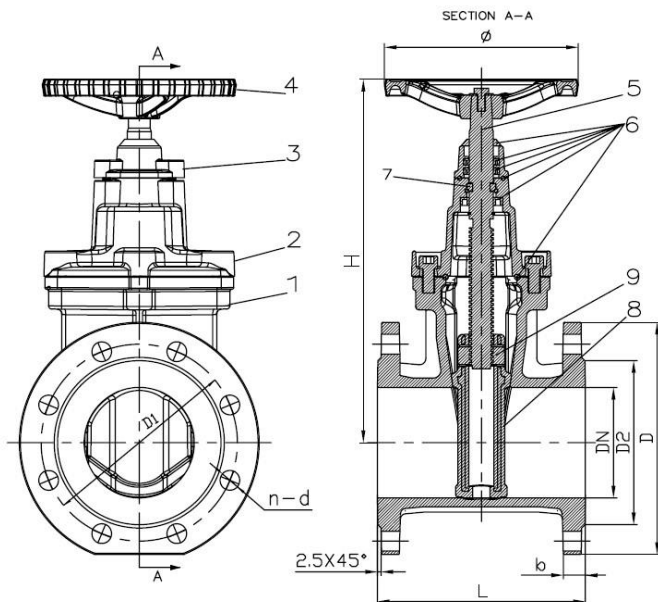
Технические характеристики	
Рабочее давление	1,6 МПа
Испытательное давление	2,4 МПа
Диапазон рабочей температуры	-15 до + 120 С ^{Мпа}
Класс герметичности	«А» по ГОСТ 9544 – 2015
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У1 (-40° +60°С)

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

DN, мм	D, мм	D1, мм	D2, мм	L, мм	H, мм	n-d	b, мм	Ø, мм	Вес, кг
50	165	125	92	150	222	4-18	19	160	8,2
65	185	145	118	170	268	4-18	19	160	10,6
80	200	160	132	180	290	8-18	19	195	16,1
100	220	180	153	190	340	8-18	19	202	18,5
125	250	210	184	200	365	8-18	19	260	-
150	285	240	207	210	435	8-22	22	260	32
200	340	295	258	230	513	12-22	23	325	51
250	405	355	315	250	630	12-26	25	405	78
300	460	410	365	270	690	12-26	25	405	117
350	520	470	429	290	800	16-28	25	465	230
400	580	525	480	310	850	16-31	28	465	495
450	640	585	548	330	1000	20-31	29	465	518
500	715	650	609	350	1200	20-34	31	630	552
600	840	770	720	390	1350	20-38	33	630	610

3. Конструкция и материалы

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



№№	Наименование	Материал
1	Корпус	Высокопрочный чугун ВЧ45 (ASTM A536 65-45-
2	Крышка	Высокопрочный чугун ВЧ45 (ASTM A536 6512)-45-
3	Верхняя крышка	Высокопрочный чугун ВЧ45 (ASTM A536 65 ¹²)-45-
4	Штурвал	Высокопрочный чугун ВЧ45 (ASTM A536 6512)-45-
5	Шпindelь	Нержавеющая сталь 12X13(ss410)12)
6	Уплотнительное кольцо	EPDM
7	Кольцо разрезное	Латунь
8	Клин	Чугун покрытый EPDM

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

9	Гайка шпинделя	Латунь
---	----------------	--------

4. Описание и принципы работы

Задвижка состоит из корпуса (1), крышки (2), обрезиненного клина (8) с механизмом ручного привода.

При закрытии, вращательное движение по часовой стрелке штурвала (4) передается на шпиндель (5), закрепленный от осевого перемещения в крышке при помощи разрезной втулки и стопорного кольца (7).

Вращательное движение шпинделя преобразуется в поступательное движение обрезиненного клина (8), который, соприкасаясь с поверхностью корпуса, полностью перекрывает проходное сечение корпуса.

Открытие происходит при вращении маховика против часовой стрелки.

Герметичность шпиндельного узла и крышки обеспечивается с помощью 6-х уплотнительных колец.

Между корпусом и крышкой, соединенными между собой болтами, установлена уплотнительная прокладка 6.

5. Порядок установки и монтажа

Задвижка должна быть установлена в удобном для обслуживания месте.

Перед монтажом необходимо:

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- произвести внешний осмотр, убедиться в целостности корпусных деталей;
- проверить внутренние полости на предмет отсутствия посторонних предметов и грязи при необходимости удалить;
- проверить работоспособность путем 3-х кратного открытия и закрытия, при этом подвижные части должны перемещаться плавно, без рывков и заеданий;
- промыть тщательно трубопровод, чтобы удалить из него загрязнения и посторонние тела.

Монтаж задвижки производится при соблюдении следующих требований:

- концы трубопровода, смежные с задвижкой должны быть закреплены;
- в качестве межфланцевых уплотнений использовать только эластичные прокладки по ГОСТ 15180-86;
- задвижка не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность затяжки крепежа);
- при необходимости предусмотреть компенсацию тепловых расширений;
- после установки задвижки на трубопровод проверить легкость хода.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Внимание!!! Запрещается использование задвижек в качестве регулирующей арматуры. Задвижки допускаются к эксплуатации на параметры среды не превышающие, указанные в данном паспорте. Рабочая среда не должна иметь примесей (песок, окалина и т.д.) Запрещается монтаж задвижки с уровнем штока ниже линии горизонта.

6. Условия хранения и транспортировка

Условия транспортирования и хранения- 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150-69.

Задвижки транспортируются всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

При транспортировке и хранении затвор задвижки должен быть в открытом положении, должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость задвижки.

7. Гарантия производителя поставщика

Изготовитель гарантирует соответствие задвижек требованиям безопасности и настоящему Паспорту при соблюдении Потребителем условий монтажа, эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи, если в паспорте на конкретное изделие не установлен иной гарантийный срок.

Гарантийные обязательства распространяются только на дефекты, возникшие по вине завода изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- нарушения условий хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействий веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия следов механических повреждений: сколов, трещин корпуса, следов повреждения внутренних деталей задвижки;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форсмажорным обстоятельством;
- повреждений, вызванных неправильным действием потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Изготовитель оставляет за собой право без уведомления потребителя вносить изменения в конструкцию изделия для улучшения его технологических и эксплуатационных параметров
Средний Ресурс наработки – 3500 циклов откр./закр.

На завод изготовитель не может быть возложена ответственность за последствия (технические, технологические, экологические, экономические и т.д.) выхода из строя или нештатной работы изделия.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара – **ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ
С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ**

Марка, артикул, типоразмер _____

Количество: _____

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____

Подпись продавца _____

Штамп или печать торгующей организации

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: г. Санкт-Петербург, ул. Смоляная, дом 13, корп. 2, литер «Н», тел/факс (812)4487030. При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются: - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны; - название и адрес организации, производившей монтаж; - основные параметры системы, в которой использовалось изделие; - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон. Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: « » _____ 202_г. Подпись

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601
