

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ НАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

Производитель: АО «ТВВД»
127287, г. Москва, Петровско-Разумовский проезд,
д. 16, этаж 1, помещение VI, комната 2-6

Заказчик: ООО «САРДОНИКС»
192019, город Санкт-Петербург,
улица Смоляная, дом 13, корпус 2, лит. Н

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения:

1.1 Полипропиленовые фитинги SRX предназначены для соединения методом полифузионной сварки систем полипропиленовых напорных трубопроводов отопления, холодного (в том числе питьевого) и горячего водоснабжения.

1.2 Комбинированные полипропиленовые фитинги служат для перехода на резьбовое трубное соединение. Комбинированные фитинги включают в себя корпус из PPR100 и латунную никелированную резьбовую вставку круглого сечения с поперечными ребрами, увеличивающими поверхность сцепления и продольными торцевыми ребрами, воспринимающими врачающий момент.

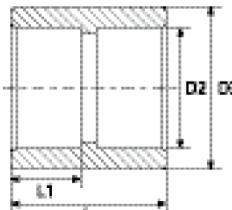
2. Технические характеристики:

№	Характеристика	Ед. изм.	Значение
1	<i>Номинальное давление</i>	<i>бар</i>	25
2	<i>Максимальная рабочая температура среды</i>	°C	95
3	<i>Аварийная температура по ГОСТ 32415-2013</i>	°C	100
4	<i>Минимальная температура хранения</i>	°C	-30
5	<i>Тип резьбы на комбинированных соединениях</i>	<i>Трубная по ГОСТ 6357-81, класс точности «В»</i>	
6	<i>Общие технические условия</i>	<i>ГОСТ 32415-2013</i>	
7	<i>Диапазон наружных диаметров DN, соединяемых труб</i>	мм	20-110
8	<i>Материал корпуса</i>	<i>Полипропилен PPR-100</i>	
9	<i>Материал закладных деталей комбинированных деталей</i>	<i>Латунь CW617N</i>	
10	<i>Материал компенсационного кольца</i>	<i>EPDM</i>	

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

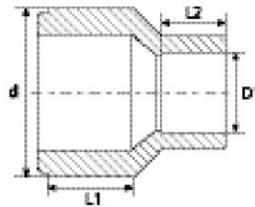
3. Номенклатура и габаритные размеры

3.1. Муфта



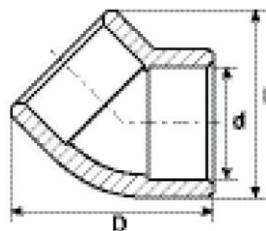
D2	D3	L	L1
20	27,5	34	15
25	32,9	37	16,5
32	42,3	41	18,5
40	52,85	45	20,5
50	66,25	52	24
63	83,5	60	28
75	99,9	65	30
90	119,9	71	33
110	146,8	80	37
125	161	90	41
160	213,4	114	54

3.2. Муфта переходная BH/HAP



D2	D3	L	L1
20	27,5	34	15
25	32,9	37	16,5
32	42,3	41	18,5
40	52,85	45	20,5
50	66,25	52	24
63	83,5	60	28
75	99,9	65	30
90	119,9	71	33
110	146,8	80	37
125	161	90	41
160	213,4	114	54

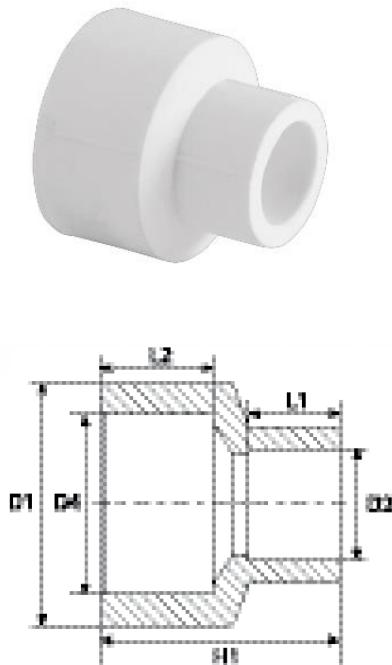
3.3. Угольник 45°



d	D	L
20	48	38
25	55	45
32	65	55
40	77	69
50	85	79
63	103	97
75	128	118
90	140	130
110	170	160
125	180	175

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

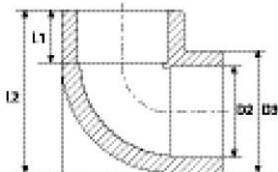
3.4. Муфта переходная ВН/ВН



D2	D4	L1	L2	D1	H1
20	25	15	16,5	32,9	36,3
20	32	15	18,5	42,3	39
25	32	17,68	20,5	41,81	41,57
20	40	15	20,5	52,85	44
25	40	16,5	20,5	52,85	44,7
32	40	18,5	20,5	52,85	45,5
20	50	15	24	66,25	50,7
25	50	16,5	24	66,25	51,4
32	50	18,5	24	66,25	51,8
40	50	20,5	24	66,25	52,1
20	63	15	28	83,5	58,5
25	63	16,5	28	79,3	59,3
32	63	18,5	28	79,3	60
40	63	20,5	28	79,3	60,4
50	63	24	28	78,9	62,3
32	75	18,5	30	99,9	66,2
40	75	20,5	30	99,9	66,6
50	75	24	30	99,9	68,5
63	75	28	30	99,9	70,3
32	90	18,5	33	119,9	73,9
40	90	20,5	33	119,9	74,3
50	90	24	33	119,9	77,1
63	90	28	33	119,9	77,9
75	90	30	33	119,9	77,7
50	110	24	37	146,8	86,6
63	110	28	37	146,8	87,4
75	110	30	37	146,8	87,2
90	110	33	37	146,8	87,6
110	125	38,38	40,96	160	93,48
110	160	37	54	213,4	121

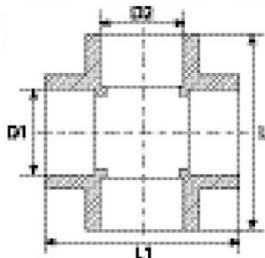
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

3.5. Угольник 90°



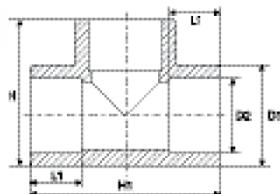
L	L1	L2	D2	D3
35,2	14,5	35,2	19,5	27,5
45,95	16	45,95	24,5	32,9
56,15	18	56,15	31,5	42,3
67,93	20,5	67,93	39,45	52,85
82	24	81	49,45	66,25
101,75	27,5	101,75	62,5	83,5
118,95	30,5	118,95	74,9	99,9
138,95	33	138,95	89,9	119,9
166,4	37	166,4	110	146,8
181,9	41,5	181,9	121	160
243,7	54	243,7	160	213,4

3.6. Крестовина



D1	D2	L1	L2
20	20	52	52
25	25	62	62
32	32	72	72
40	40	86	86
50	50	104	104

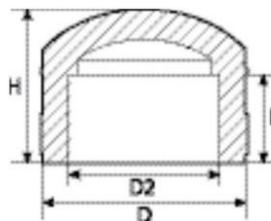
3.7. Тройник



H	H1	D1	D2	L1
39,75	52	27,5	19,5	15
45,39	62	32,9	24,5	16,5
57,15	72	42,3	31,5	18,5
69,42	86	52,85	39,45	20,5
85,12	104	66,25	49,45	24
104,75	126	83,5	62,5	28
120,95	142	99,9	74,9	30,5
141,95	164	119,9	89,9	33
169,4	192	146,8	110	37
173,25	207	160	121,94	42,25
246,7	280	213,4	160	54

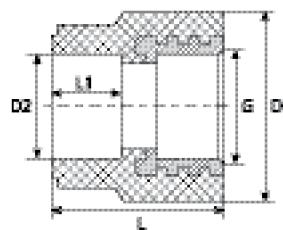
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

3.8. Заглушка



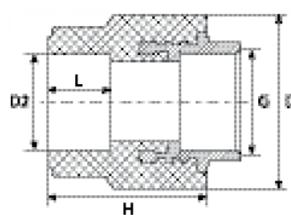
D2	D	L	H
20	27,5	15	25
25	32,9	16,5	28
32	42,3	18,5	32
40	52,85	20,5	36
50	66,25	24	42
63	83,5	28	52
75	99,9	30	58
90	119,9	33	66
110	146,8	37	74
125	162	39,2	73,78

3.9. Муфта комбинированная внутр. резьба



D2	G	D3	L1	L
20	1/2"	37	15	40
20	3/4"	43	15	40
25	1/2"	37	16,5	40
25	3/4"	43	16,5	40
32	1/2"	46,5	18,5	42,5
32	3/4"	46,5	18,5	44
32	1"	53	18,5	50

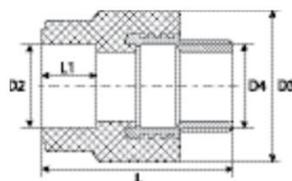
3.10. Муфта комбинированная внутр. резьба под ключ



G	D3	D2	H	L
1.1/4"	68	40	55	20,5
1.1/2"	80	50	64,5	24
2"	95	63	83	27,5
2.1/2"	120	75	83	30,5

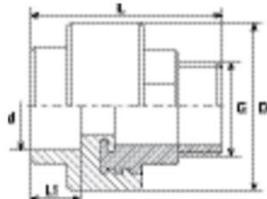
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

3.11. Муфта комбинированная наруж. Резьба



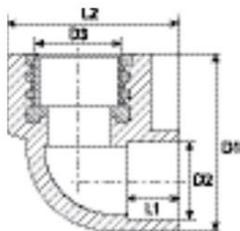
D2	D4	L	L1	D3
20	1/2"	54	14,5	37
20	3/4"	55	14,5	43
25	1/2"	54	16	37
25	3/4"	55	16	43
32	1/2"	56,5	18	46,5
32	3/4"	59	18	46,5
32	1"	75	18	53

3.12. Муфта комбинированная наруж. резьба под ключ



d	G	L1	L	D
40	1.1/4"	20,5	83	68
50	1.1/2"	24	87	80
63	2"	27,5	99	95
75	2.1/2"	30,5	100	120

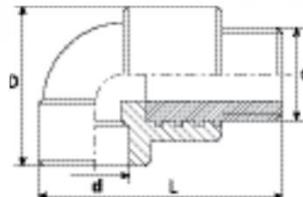
1.13. Угольник комбинированный внутр. Резьба



D2	D3	L1	L2	D1
20	3/4"	15	51,2	49,84
20	1/2"	15	46,2	47,11
25	1/2"	16,5	48,51	53,94
25	3/4"	16,5	50,57	54,66
32	1/2"	18,5	59,36	66,2
32	3/4"	18,5	52,4	63,95
32	1"	18,5	62,43	66,87

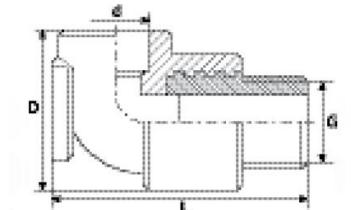
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1.14. Угольник комбинированный наруж. резьба



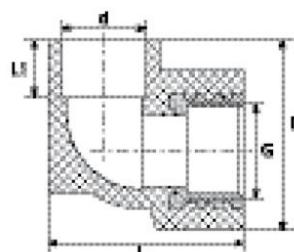
d	G	D	L
20	1/2"	48	61
20	3/4"	51	65
25	1/2"	48	68
25	3/4"	51	69
32	1/2"	51	71
32	3/4"	52	79
32	1"	62	82

1.15. Водоразетка Нр



d	G	L	D
20	1/2"	70	44
25	1/2"	62	65

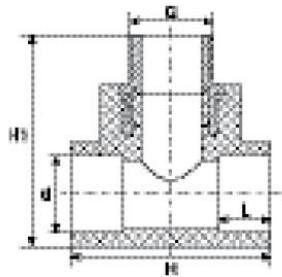
1.16. Водорозетка Вр



d	G	L	D
20	1/2"	47	43
25	3/4"	53	43

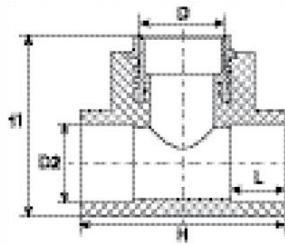
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1.17. Тройник комбинированный наруж. резьба



d	G	H	H1	L
20	1/2"	56	62,25	15
25	1/2"	60	67,45	16,5
25	3/4"	60	69,95	16,5
32	1/2"	62	75,15	18,5
32	3/4"	64	78,15	18,5
32	1"	78	90,15	18,5

1.18. Тройник комбинированный внутр. резьба

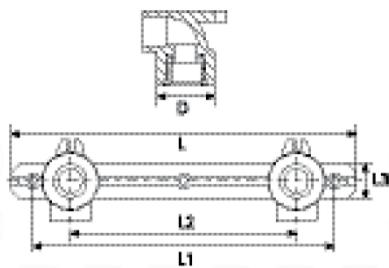


D2	D	L	H	H1
20	1/2"	15	56	48,25
25	1/2"	16,5	60	53,45
25	3/4"	16,5	60	54,95
32	1/2"	18,5	62	61,05
32	3/4"	18,5	64	63,05
32	1"	18,5	78	65,05

1.19. Комплект настенный для смесителя

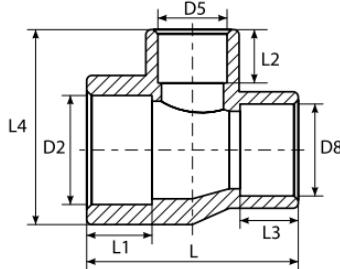


D	L	L1	L2	L3
37	224	196	150	22



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1.20. Тройник переходной

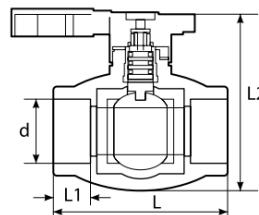


D2	D5	D8	L	L1	L2	L3	L4
20	25	20	55	15	16,5	15	43,75
25	20	20	55	16,5	15	15	46,45
25	20	25	55	16,5	15	16,5	46,45
25	25	20	55	16,5	16,5	15	46,45
32	20	20	60	18,5	15	15	56,15
32	20	25	60	18,5	15	16,5	55,15
32	20	32	60	18,5	15	18,5	57,15
32	25	20	64	18,5	16,5	15	55,15
32	25	25	63	18,5	16,5	16,5	55,15
32	25	32	64	18,5	16,5	18,5	55,15
32	50	32	64	18,5	18,5	18,5	63,15
40	20	20	63	20,5	15	20,5	66,42
40	25	40	68	20,5	16,5	20,5	66,42
40	32	32	76	20	20	20	66
40	32	40	76	20,5	18,5	20,5	66,42
40	50	40	93	20,5	24	20,5	72,42
50	20	50	71	24	15	24	81,12
50	25	50	76	24	16,5	24	81,12
50	32	32	83	24	18,5	18,5	81,12
50	32	40	90	24	18,5	20,5	80,12
50	32	50	90	24	20,5	18,5	80,12
50	40	40	90	24	20,5	20,5	80,12
50	50	50	92	24	20,5	24	83,12
50	50	32	102	24	24	18,5	83,12
50	50	40	101	24	24	20,5	84,12
63	20	63	80	28	15	28	89,25
63	25	63	84	28	16,5	28	89,25
63	32	63	90	28	18,5	28	89,25
63	40	63	98	28	20,5	28	85,25
63	50	63	105	28	24	28	86,25
75	32	75	96	30	18,5	30	117,95
75	40	75	104	30	20,5	30	117,95
75	50	75	112	30	24	30	117,95
75	63	75	128	30	28	30	117,95
90	32	90	104	33	18,5	33	137,95
90	40	90	112	33	20,5	33	137,95
90	50	90	113	33	24	33	137,95
90	63	90	135	33	28	33	135,95
90	75	90	146	33	30	33	136,95
110	50	110	128	37	24	37	167,4
110	63	110	128	37	28	37	167,4
110	75	110	158	37	30	37	163,4
110	90	110	170	37	33	37	163,4
160	110	160	226	54	37	54	236,7

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

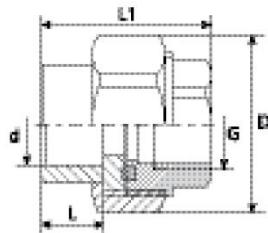
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1.21.Кран шаровой



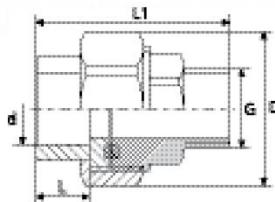
d	L	L1	L2
20	78	16	67
25	78	18	75
32	88	18	86
40	104	21	102
50	125	25	122
63	145	28	137

1.22.Муфта комбинированная ВР



d	G	L	L1	D
20	1\2"	15	41	39
25	3\4"	16,5	41	50
32	1"	20	50	54
40	1.1\4"	20,5	53	70
50	1.1\2"	24	54	86
63	2"	28	62	107

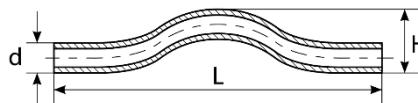
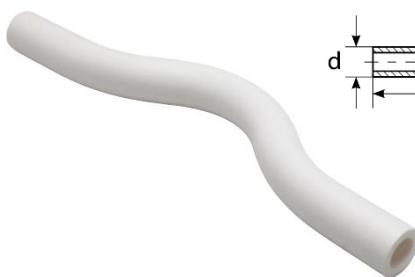
1.23.Муфта комбинированная НР



d	G	L	L1	D
20	1\2"	52	15	39
25	3\4"	54	16,5	49
32	1"	63	18,5	54
40	1.1\4"	71	20,5	69
50	1.1\2"	72	24	85
63	2"	76	28	105

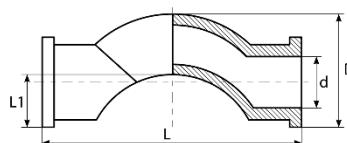
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1.24. Обводное колено



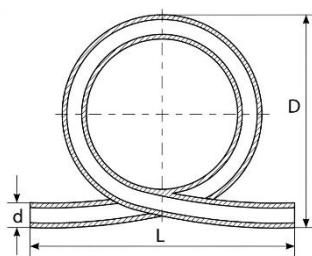
d	L	H
20	260	41
25	250	52
32	335	63
40	385	80

1.25. Обводное колено распределительное



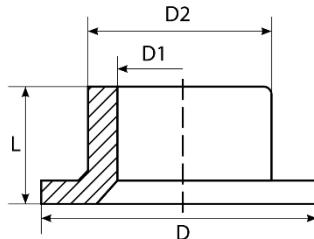
d	D	L	L1
20	43	84	25
25	50	94	31
32	65	107	35

1.26. Компенсатор



d	L	D
20	180	170
25	190	180
32	250	230
40	340	250

1.27. Бурт под фланец



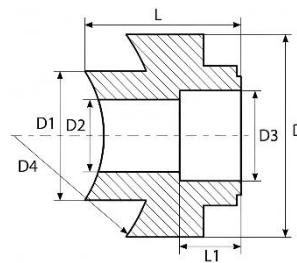
D1	D	D2	L
40	60	49	26
50	73	60	29
63	89	75	33
75	115	88	34
90	125	109	39
110	150	130	42
125	190	150	65
160	220	187	78

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

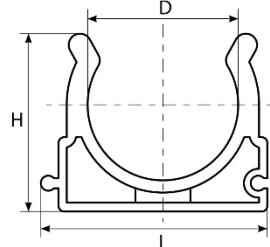
1.28. Вварное седло



L1	L	D	D1	D2	D3	D4
16,5	39	43	35	20	25	63
16,5	40	49	35	20	25	75
16,5	42	54	35	20	25	90

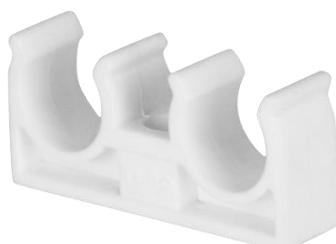


1.29. Опора

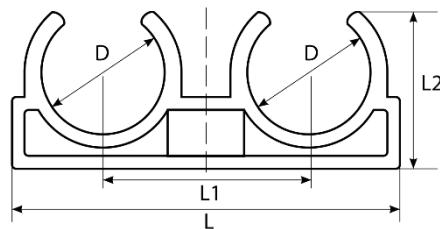


D	L	H
16	29	26
20	34	29
25	40	34
32	50	41
40	60	48
50	72	54
63	87	66

1.30. Двойная опора



D	L	L1	L2
20	69	33	30
25	80	42	36
32	98	50	43



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

2. Указания по монтажу

Фитинги могут устанавливаться в любом монтажном положении. Не допускаются изгибы и перекосы в соединении. Монтаж осуществлять при температуре окружающего воздуха не ниже +5 °C. Если фитинги находились долгое время на морозе, перед монтажом их следует выдержать в теплом помещении не менее 2-х часов. Рабочие поверхности не должны иметь загрязнений и повреждений. Соединение фитинга с полипропиленовой трубой производится методом термической полифузионной муфтовой сварки с помощью специального сварочного аппарата. Настроечная рабочая температура 260. Перед сваркой на концах труб снять фаску под углом 30°, очистить их и соединительные детали от пыли, грязи и обезжирить. Нанести на трубе метку (или установить ограничительный хомут) на расстоянии от торца трубы до метки (или края хомута), равном глубине раструба соединительной детали плюс 2 мм. Фитинги для муфтовой сварки рекомендуется использовать того же производителя, что и трубы. Для монтажа труб PPR-AL-PPR необходимо использовать плашку под конус. В этом случае гарантируется надёжное соединение трубы и фитинга. Монтаж следует производить в соответствии с СП 73.13330.2012 (СНиП 3.05.01- 85*), СП 40- 102-2000, СП 40-101-96 и технических рекомендаций/паспортов SRX. Монтаж должны осуществлять специализированные организации

3. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

Соединительные детали должны эксплуатироваться при условиях, указанных в таблице технических характеристик и при режимах, соответствующих принятому классу эксплуатации трубопроводов, согласно ГОСТ 32415-2013. При эксплуатации следует исключить механические воздействия на фитинги.

Полипропиленовые трубы и фитинги запрещено использовать при температуре и давлении, соответствующем данному классу эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4. Условия хранения и транспортировки.

Хранение полипропиленовых фитингов должно производиться по условиям 5(ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150 в проветриваемых навесах или помещениях. При хранении трубы должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей. Запрещается складировать соединители на расстоянии менее 1 м от нагревательных приборов. Фитинги перевозят любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и техническими условиями погрузки и крепления грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировке и погрузке, фитинги необходимо оберегать от ударов и механических нагрузок

5. Гарантийные обязательства:

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ; - наличия следов воздействия веществ, агрессивных материалов изделия; - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Гарантийный срок— 3 года с даты продажи.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №_____

Наименование товара – _____

Марка, артикул, типоразмер _____

Количество: _____

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____

Подпись продавца _____ Штамп или печать торгующей организации

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: г. Санкт-Петербург, ул. Смоляная, дом 13, корп. 2, литер «Н», тел/факс (812)4487030. При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются: - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны; - название и адрес организации, производившей монтаж; - основные параметры системы, в которой использовалось изделие; - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: « » 202_г. Подпись_